

►方案背景

工业互联网时代来临——经历了机械化和电气化的革命之后，制造业正朝着工业互联网的方向迈进。全互联的智能工业将对传统制造业进行重新定义，人、应用系统、智能机器正在以前所未有的速度联接并构成一个新的网络化制造时代。

圃惠无线工厂解决方案，将 WIFI 应用到生产运营的各个领域，通过开放、互联的敏捷网络，将人、应用系统、机器和所有的传感设备无缝连接，为智慧工厂提供全方位的运营革新，推动制造企业创新发展。

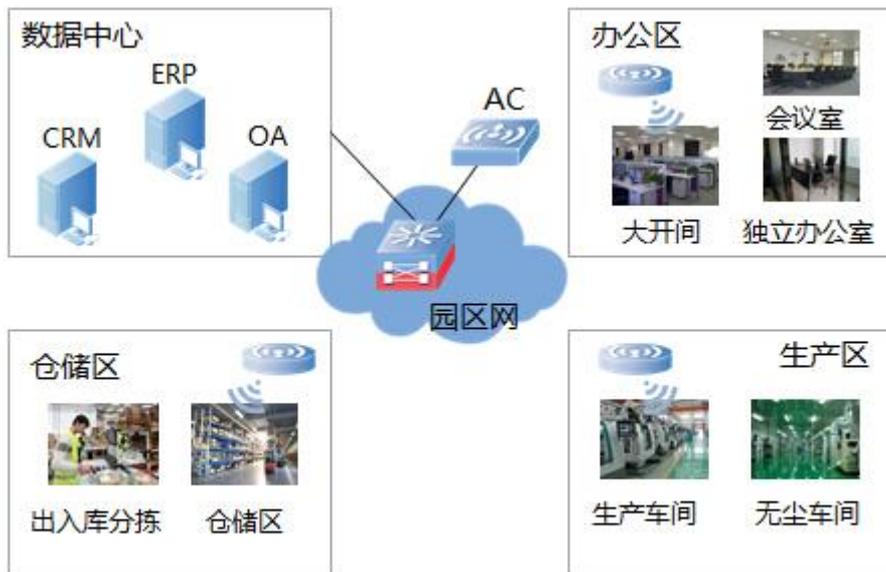
►方案概述

场景化：按不同场景、业务和终端提出无线解决方案

无缝漫游：针对终端移动的特殊场景，让终端移动中不丢包不掉线

安全：不同应用提供不同的认证方式，保障网络安全

领先的性能：支持 802.11ac 无线 AP，提供高带宽无线网络



►方案价值

方案使用圃惠商用无线产品实现覆盖，采用无线控制器 AC 和 FIT AP 的方式进行部署。有如下特点：

高可用性

AP 采用专业天线，发射功率线性可调，可根据实际环境，合理调整 AP 发射功率，满足不同区域的覆盖需求。

灵活漫游

FIT AP 无线部署架构，可设置不同 AP 发射相同的 SSID，无线终端在同一 VLAN 下的不同 AP 之间移动时，可以在不同 AP 之间快速切换，实现跨 AP 二层快速漫游。

双频覆盖

吸顶式 AP，支持 11AC 双频并发，最高无线速率可达 1200Mbps，速度更快，接入客户端更多。

高拓展性

支持 MAC 认证、Portal 认证等多种用户接入认证方式，可结合外置 portal 服务器和认证服务器实现短信认证，微信认证等多种认证方式。

便于部署

AP 采用 86 型面板设计，美观大方，支持 802.3af 标准 PoE 网线供电，可直接替换原有网络面板，无需重新布线，不破坏房间原有装修，施工简单。

易管理性

FTT AP 统一由无线控制器 AC 管理，自动发现并统一管理 AP，可实时查看 AP 运行状态，方便网络管理和维护。